

PRT a 1000°C

Una necesidad frecuente en la industria, es la de un patrón de alta temperatura. Normalmente existían dos opciones, un SPRT o termopar muy caro o un termopar con no muy buena exactitud. Hart Scientific sin embargo ofrece una opción mejor aún, el termómetro de resistencia de platino secundario de alta temperatura más fino del mercado. El modelo es el **5624** y puede soportar temperaturas de hasta 1000°C con un corrimiento a largo plazo a 0°C de sólo 10 mK. Su exactitud (incluyendo estabilidad a corto plazo e incertidumbre de la calibración en todo el intervalo) es de 55mK. Este PRT cuyo diseño es propiedad de Hart Scientific, tiene una estabilidad a corto plazo de 5 mK y requiere de una inmersión mínima de 6" a 700°C. Si le interesa conocer a fondo las especificaciones de este instrumento, visite la siguiente liga:

ftp://ftp.hartscientific.com/data_sheets/5624.pdf

Sensores de Baja Presión.



Actualmente con el concepto de Buenas Prácticas de Manufactura, se exigen cada vez mejores sistemas de medición. Druck no se ha quedado atrás y ha desarrollado la serie LP de sensores de baja y ultra baja presión, los cuales son robustos, muy exactos y resistentes al agua y hume-

dad.

Este tipo de sensores se usan en aplicaciones como los siguientes:

- Cuartos limpios
- Cámaras ambientales
- Cámaras de respiración para animales
- Cámaras de prueba de animales
- Monitoreo de filtros
- Tanques de gas líquido criogénico
- Sistemas de detección de fugas
- Monitoreo de reserva de aceite en turbinas
- Hornos de vidrio y para tratamientos de calor.

Si usted tiene alguna aplicación similar a esta, le sugerimos obtenga más información de la página,

<http://www.druck.com/usa/products/pdsa143jan02.pdf>



Uso correcto de termómetros IR.



Parece muy sencillo tomar una medición de temperatura con un termómetro de infrarrojos (IR), sólo se apunta al objeto del cual desea medir su temperatura y toma la lectura de temperatura del display o monitor. La pregunta es: ¿Que seguridad hay de que la medición de temperatura sea exacta? Cuando se usa un termómetro de IR, se deben tomar en cuenta los siguientes factores:



- Distancia al objetivo
- Campo de visión
- Condiciones ambientales
- Temperatura ambiente
- Emisividad

Si desea conocer más acerca del uso correcto de este tipo de termómetro, le recomendamos la página http://www.raytek-northamerica.com/tools/products/view.html?phase=show&id=1013805466&tool_id=14&cat_id=9.4



Junio 22,23 y 24

Ingeniería y Metrología S.A. de C.V.
Stand 1319

Centro Banamex
Av. Conscripto 311
Ciudad de México

Solicite su pase de acceso a monserrat@inymet.com.mx

Cualquier información que usted necesite acerca de Metrología, no dude en solicitárnosla a través del correo monserrat@inymet.com.mx

Ingeniería y Metrología S.A. de C.V.

Salvatierra 32-1 Bis, Col. San Bartolo Atepehuacan, 07730 México, DF
Tel: (55)5754-3087, Fax: (55)5586-8393, www.inymet.com.mx