



INGENIERÍA Y METROLOGÍA

NOTINYMET_M No. 6 Noviembre 2003

9132/9133



Cuando se está haciendo uso de Pirómetros de Infrarrojo, es importante contar con un calibrador estándar de alto desempeño, para verificar la exactitud de los mismos.

Es por eso que Hart Scientific ha diseñado

El Calibrador Portátil de IR 9132/9133, el cual tiene un amplio diámetro de cuerpo negro de 2.25" (57mm), con una emisividad de 0.95. El objetivo puede ser controlado en incrementos fijos de 0.1°C desde 50°C hasta 500°C.



Estos modelos son tan fáciles de usar como apuntar y disparar. Para obtener mayor exactitud de este equipo, se puede colocar un RTD de referencia como lo muestra la fotografía de arriba.

Para conocer más sobre este equipo consulte la siguiente página:

<http://www.hartscientific.com/newstuff/newprod9132.htm> o pida informes a sonia@inymet.com.mx

**HART
SCIENTIFIC**

Le informamos del nuevo equipo que próximamente Druck tendrá en su línea de productos.

DPI 800

"Esté al pendiente ya que conocerá algo nuevo en calibradores".

Ingeniería y Metrología

Salvatierra 32-1 bis, Col. San Bartolo Atepehuacan, 07730 México, D.F. Tel: (55)5754-3087. Fax: (55) 5586-8393.

www.inymet.com.mx

DPI 320/325



Esta cansado de usar bombas manuales para calibrar. Druck diseño un calibrador con el cuál no necesitará una bomba, ya que cuenta con un cilindro recargable y un juego de reguladores que le permitirán realizar sus calibraciones rápidamente y sin esfuerzo. Sus principales características son:

- Alta exactitud 0,025% FS
- Intervalo de hasta 3000 psi
- Desplegado doble para presión y eléctrica.
- Interface RS-232
- Doble puerto de presión

Si desea mas información del equipo consulte la siguiente liga

<http://www.druck.com/usa/products/dpi320.pdf> o pida informes a sergio@inymet.com.mx



Tips Técnicos

Máxima Exactitud en bloques

Para obtener la máxima exactitud posible en los calibradores usando un calibrador de bloque seco, se debe usar un termómetro de referencia externo. Sin embargo, cuando no se está usando una referencia externa, hay algunas cosas importantes que debe tomar en cuenta:

Primero: Se esta usando una referencia, es decir, se está comparando la lectura del termómetro contra el desplegado del bloque seco, cuya lectura, esta basado en el propio sensor del controlador, normalmente localizado en la parte inferior del pozo. Por eso para ser la mejor comparación el sensor de temperatura debe ser insertado a la misma profundidad que el sensor de control.

Este método es el que se usa para calibrar el desplegado del bloque seco en fábrica.

Segundo: El sensor debe entrar de manera justa en los pozos. Nuevamente, así es como originalmente se calibró en la fábrica. Si el sensor esta demasiado flojo, el contacto térmico es pobre por lo que se producirá un error muy grande. Para resolver este problema se tienen disponibles insertos que se pueden perforar de acuerdo a sus necesidades.

Tercero: No se deben introducir fluidos dentro de los pozos de un bloque seco para intentar mejorar el contacto térmico, esto es muy peligroso. Si el contacto térmico es muy pobre, tanto que esta pensando hacerlo, considere comprar mejor un baño líquido. Actualmente existen microbaños que son tan portátiles y fáciles de usar como los bloques secos.

El punto es que las especificaciones de exactitud del bloque seco están basadas en como el fabricante lo calibra. Si usted esta confiado en estas especificaciones, usted necesita usar el bloque de la misma manera que el fabricante lo hace, asegurando un buen contacto térmico al fondo del pozo.